

武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期） 竣工环保验收现场检查意见

2022 年 11 月 1 日，武汉武热研热处理科技有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织验收组（验收检查组名单附后）以视频会议的形式对“武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）”竣工环境保护自主验收。

验收组成员通过视频和图片了解了工程项目设施现场和周边环境，听取了建设单位关于项目工程概况及其环保管理要求执行情况的介绍、验收监测报告编制单位对《武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）竣工环境保护验收监测报告表》重点内容的汇报，查阅并核实了有关资料，经认真讨论和评议，形成验收现场检查意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地位于武汉市黄陂区横店街创智路以北，创业路以西地块。项目总投资 2700 万元，其中环保投资 108 万元，占总投资的 4%，设计年产 120 台辉光离子渗氮炉。项目主要建设内容为：2 栋 3F 厂房，1 栋 4F 厂房，同时配套设计 6m 宽的场内道路和绿化带。项目分两期建设，两期验收，一期建设地块南侧的 1#厂房；二期建设地块中部和北侧的 2#厂房和 3#厂房。的厂房内设有独立生产线，一期的 1#厂房内设 1 条生产线，二期的 2#和 3#厂房内设 1 条生产线。

2、建设过程及环保审批情况

武汉武热研热处理科技有限公司于 2017 年 7 月正式委托武汉唯沃环境技术有限公司承担《武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地环境影响报告表》的编制工作，2018 年 1 月 2 日，武汉市黄陂区行政审批局以陂行审建环评批字[2018]5 号对该报告表进行了批复。

武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地分两期建设，两期验收，其中一期年生产辉光等离子渗氮炉 60 台；二期年生产辉光等离子渗氮炉 60 台。项目于 2018 年 7 月开工，其中一期工程于 2021 年 1 月建设完成并投入调试及试运行，二期工程尚在筹备中。目

前一期工程各类生产设备和环保设施运行正常，具备竣工验收监测条件，本期仅对武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）进行验收。

3、投资情况

武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）实际总投资 1500 万元，其中环保投资 65 万元，占总投资的 4.3%。

4、验收范围

此次验收范围为武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期），包括主体工程及配套建设的其它环保设施。

二、工程变动情况

经现场踏勘及资料收集情况，并对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）性质、建设地点、主要建设内容及规模、环境保护措施等均与环评阶段一致，未发生变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目不涉及生产废水，运营期废水主要为员工办公生活污水及食堂餐饮废水，主要污染物为 COD、BOD5、SS、NH3-N、动植物油等。

厂区内排水采用了雨污分流系统，食堂污水通过隔油池处理后与生活污水混合，经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后，通过市政污水管网进入盘龙城污水处理厂进行二级处理，处理达标后尾水排入府河；厂区雨水采用有组织排水。屋面雨水经雨水斗收集后，由雨水立管排入厂区雨水管道，雨水最终送至市政雨水管网。

2、废气

武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）运营期废气主要包括金属粉尘、焊接烟尘、油漆废气及食堂油烟等。

①金属粉尘：本项目金属粉尘主要来自切割和除锈等工序，本期工程所有涉及金属粉尘产污的工艺均设置于 1#厂房 1F 内的固定位置，并在涉及金属粉尘产污的设备周围配套安装了高效工业吸尘器，能有效控制金属粉尘对周边环境的影响。

②焊接烟尘：焊接烟尘：电焊机焊接过程中会产生一定的烟尘，项目在焊接区域增加了局部排风，并设置了移动式焊接烟尘净化器，烟尘在负压的作用下由吸气臂进入焊接烟尘净化器

设备主体，主体净化室内高效过滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤，过滤完成后烟气直接在厂房内排放，属于无组织排放。

③油漆废气：主要来自于真空炉体表面喷漆产生的有机废气，其主要污染物包括甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等。本期工程喷漆工艺设置有单独密闭的油漆室，并配备了专用的喷漆废气处理系统，油漆废气经收集后依次进入初效漆雾过滤器+干式漆雾过滤净化器+活性炭吸附净化器进行净化处理，最终通过 25m 排气筒高空排放。

④油烟废气：本期工程在 1#厂房 3F 设置食堂，食堂内设置 1 个灶头，为工作人员提供工作餐。项目于食堂内配备了油烟净化装置，油烟废气经净化装置处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 标准后通过 15m 排气筒高空排放。

3、噪声

本期项目运营期间的噪声源主要是生产车间的各种机械噪声以及交通噪声，设备主要包括等离子切割机、卷板机、电焊机、和食堂风机等。

项目采取的噪声控制措施包括选择低噪声设备，对噪声源采取隔声、减振等装置进行处理，并在车间外墙使用隔声材料等，通过采取以上降噪措施后，本项目噪声不会对周边环境产生明显影响。

4、固体废物

本期项目运营期产生的固体废物主要包括生活垃圾（包含办公生活垃圾）、餐厨垃圾（包括餐饮垃圾和废油脂）、一般工业固体废物（废弃的原材料包装、废弃电气元件、降尘后的金属粉尘和吸尘器收集的金属粉尘，除尘器收集的焊接烟尘、焊渣和铁锈）和危险废物（废润滑油（HW08 废矿物油类、废矿物油）废活性炭、漆渣（HW12 染料、涂料废物））等。

（1）一般固废：项目一般固体废物包括生活垃圾（包含办公生活垃圾）、餐厨垃圾（包括餐饮垃圾和废油脂）、一般工业固体废物（废弃的原材料包装、废弃电气元件、降尘后的金属粉尘和吸尘器收集的金属粉尘，除尘器收集的焊接烟尘、焊渣和铁锈）。其中：生活垃圾实行袋装化，每天由环卫部门统一清运处理；餐厨垃圾和废油脂由密封容器单独收集，定期交有能力处理单位处理；废弃包装、金属粉尘、铁锈等经集中收集后交由物资回收站回收；废弃的电气元件由原厂回收利用，无法利用的交由物资回收站进行处理；焊渣、除尘器收集的焊接烟尘集中收集后交由环卫部门清运进行无害化处理。

（2）危险废物：本项目危险废物主要包括废润滑油（废矿物与含矿物油废物 HW08，废物代码为 900-249-08）、废活性炭（染料、涂料废物 HW12，废物代码 900-252-12）、漆渣（染

料、涂料废物 HW12，废物代码 900-252-12）和废油漆桶（染料、涂料废物 HW12，废物代码 900-252-12）。项目于厂区内设置了一座危险废物暂存间，面积约 10m²，各类危险废物产生后集中收集存放于危废暂存间内，定期委托湖北汇楚危险废物处置有限公司清运处理。

综上所述，武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）各项固体废物均得到了合理处置，不对外排放。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

废水监测结果表明：2022 年 7 月 28 日~29 日验收监测期间，武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）污水总排口 pH 范围值为 7.2~7.4，悬浮物浓度最大值为 11 mg/L，化学需氧量日均浓度最大值为 28.4 mg/L，五日生化需氧量日均浓度最大值为 6.7 mg/L，动植物油未检出，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求；氨氮日均浓度最大值为 0.312 mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 “B 等级”标准限值要求。

2、废气

有组织废气监测结果表明：2022 年 7 月 28 日~29 日验收监测期间，武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）喷漆废气排气筒（◎1）中颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染综合排放标准》（GB16927-1996）表 2 二级标准要求。

无组织废气监测结果表明：2022 年 7 月 28 日~29 日验收监测期间天气状况晴好，符合验收监测对天气条件的要求；武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）上下风向无组织废气监测点（○1~○4）中颗粒物浓度最大值为 0.367 mg/m³，甲苯浓度最大值为 0.18 mg/m³，二甲苯浓度最大值为 0.56 mg/m³，非甲烷总烃浓度最大值为 0.83 mg/m³，均满足《大气污染综合排放标准》（GB16927-1996）表 2 标准要求。

3、噪声

噪声监测结果表明：2022 年 7 月 28 日~29 日验收监测期间，武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）北、东、南、西侧厂界噪声监测点（▲1、▲2、▲3、▲4）昼间、夜间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目符合国家相关产业政策和城市总体规划，项目针对产生的废水、废气、噪声及固体废物均采取了相应的治理措施，对周边环境影响较小。

六、后续要求与建议

1、核实周边环境敏感点分布和变化情况，充实100m防护距离落实情况。

2、说明高效工业吸尘器、固定式和移动式焊接烟尘净化器、有机废气等净化设施（包括填充物）的型号、设计参数、运行参数和正常使用情况；废气处理设施的相关图件和运行记录、达标排放（监测数据）等材料应作为报告附件。

3、按照《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》、《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）等文献的相关规定，规范危废间的防渗漏、防扬散、防淋溶、防流失等风险防范措施，说明危险废物收集、暂存、转移、处置和台账记录等管理制度落实和执行情况，补充一般工业固体废物贮存、暂存、处置制度落实和执行情况，危险废物转移联单、一般固废处置协议等相关材料和图件应作为报告附件。

4、充实环境管理落实情况检查内容，说明环保机构设置、人员配备、制度（包括排污许可、自行监测、排污口规范设置、环境应急管理、台账记录等）建立及执行内容，完善项目各类环保设施、设备的标识、标牌的设置，健全环保设施运行、维护管理制度和记录。

5、完善附图附件，建议尽快编制突发环境事件应急预案并按规定备案。

七、验收结论

武汉武热研热处理科技有限公司热处理机械设备生产基地（一期）在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，落实了环评报告及其审批文件中提出的污染防治措施，建设地点、建设性质、建设规模、工艺流程和环保设施等内容无重大变更。从验收监测单位提供的监测结果来看，项目产生的各类污染物排放满足相关标准要求，在对后续要求及建议进行整改、完善后，本项目总体符合建设项目竣工环保验收条件。

八、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

武汉武热研热处理科技有限公司

热处理机械设备生产基地（一期）环保验收检查组

2022年11月1日